

ICS 77.160

H 72

# JB

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9138—1999

---

### 汽车减震器铁基粉末冶金零件 技 术 条 件

Sintered iron-based automotive shock-absorbers—Specifications

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准是对 ZB H72 009—89《汽车减震器铁基粉末冶金零件 技术条件》的修订。修订时，仅对原标准做了编辑性修改，其主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 ZB H72 009—89。

本标准由粉末冶金制品标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：北京市粉末冶金研究所。

本标准主要起草人：李 坚、曹宝星。

本标准于 1989 年 3 月 19 日首次发布。

汽车减震器铁基粉末冶金零件  
技术条件

代替 ZB H72 009—89

Sintered iron-based automotive shock-absorbers—Specifications

1 范围

本标准规定了汽车减震器铁基粉末冶金零件（阀座、活塞、导向器）的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存等。

本标准适用于汽车减震器的铁基粉末冶金零件（阀座、活塞、导向器），以下简称减震器零件。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1184—1996	形状和位置公差 未注公差值
GB/T 1801—1979	公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合
GB/T 1804—1992	一般公差 线性尺寸的未注公差
GB/T 1957—1981	光滑极限量规
GB/T 5163—1985	可渗性烧结金属材料—密度的测定
GB/T 9097.1—1988	烧结金属材料（不包括硬质合金）表观硬度的测定 第一部分：截面硬度基本均匀的材料
GB/T 13319—1991	形状和位置公差 位置度公差
JB/T 2798—1999	铁基粉末冶金烧结制品 金相标准
JB/T 7905—1999	烧结金属材料（不包括硬质合金）—抽样
JB/T 8063.1~8063.8—1996	粉末冶金材料与制品化学分析方法

3 型式

3.1 减震器零件的型式（以 S30 系列为例）见图 1。

3.2 减震器零件与减震器工作缸体配合的直径  $D$  见表 1。

表 1 mm

减震器零件与减震器工作缸体配合的直径 $D$					
20	30	40	(45)	50	65
注：括号中数值非优先使用。					